

STEEL COAT

Recubrimiento de resinas alquídicas

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

Descripción

STEEL COAT es un recubrimiento a base de resinas alquídicas, de acabado brillante, rápido secado al aire, lavable y durable y con excelente rendimiento, desarrollado especialmente para ambientes de baja agresividad.

Información Técnica

Color : Blanco, Gris y Rojo
Viscosidad : 80 KU – 90 KU
% Sólidos (por volumen) : 38% - 42%
Tiempos de secado : 30 – 60 minutos al tacto.
150 – 180 minutos al repinte

Usos

STEEL COAT ha sido desarrollado como acabado final para la protección de superficies metálicas o de otras estructuras que estén expuestas a ambientes de agresividad baja como:

- Tanques de almacenamiento
- Puentes
- Tuberías
- Puertas
- Pasamanos
- Estructuras
- Maquinaria agrícola e industrial.

Ventajas

STEEL COAT proporciona las siguientes ventajas:

- No contiene plomo
- Excelente flexibilidad
- Buen poder de recubrimiento
- Excelente adherencia
- Buen acabado
- Buen endurecimiento

Rendimiento

STEEL COAT rinde aproximadamente 60 m²/gal a un espesor de 1 mil seco. Según sea el perfil de la superficie y las condiciones ambientales, este rendimiento podría cambiar requiriendo mayor o menor cantidad de material.

Aplicación

Preparación de la superficie

- La superficie debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y otros contaminantes que puedan afectar la adherencia del producto.

STEEL COAT

TX40T682

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

STEEL COAT

Recubrimiento de resinas alquídicas

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

STEEL COAT

TX40T682

- Si la aplicación se va a realizar sobre superficies que tienen pinturas alquídicas previas que se encuentran en buenas condiciones, es necesario proceder a lijarlas hasta eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con EUCO SOLVENTE ALQUIDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, o por el contrario, si la aplicación se va a realizar sobre superficies con pintura deteriorada, se debe remover previamente todo el producto que no se encuentre bien adherido.

Preparación del producto

- Agitar previamente hasta que se encuentre completamente homogéneo, usar el EUCO SOLVENTE ALQUIDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT si es necesario y agitar nuevamente hasta obtener una mezcla completamente uniforme. Se recomienda utilizar un mezclador de bajas revoluciones y mantener una relación de mezcla de 7 a 1 (pintura a solvente).
- Este producto está diseñado para ser aplicado con pistola, brocha y rodillo. Si se va a aplicar con equipo airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación.

Aplicación

- La temperatura de la superficie a ser pintada debe estar al menos a 3°C arriba del punto de rocío.
- Las condiciones de instalación deben ser adecuadas, se recomienda aplicar el producto entre 21°C y 27°C. En ningún caso deberá estar por debajo de 5°C o por encima de 45°C. La humedad relativa máxima podrá ser de 85%.

Recomendaciones Especiales

- Cuando se van a almacenar envases que ya han sido abiertos, se sugiere para evitar la formación de natas, agregar sin revolver una pequeña cantidad de solvente y proceder a tapar bien.
- Dado que esta pintura contiene materiales inflamables, se debe aplicar y almacenar en lugares seguros, lejos de fuentes de calor, chispas y similares.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

STEEL COAT debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y protegido de la intemperie.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Cuñete: 5 galones

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Septiembre 15 de 2022

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**