

PRIMER PROTECT EX

Imprimante epóxico anticorrosivo

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

PRIMER PROTECT EX

TX40T643

Descripción

PRIMER PROTECT EX es un epóxico anticorrosivo de dos componentes compuesto por una resina epóxica (Componente A) y un catalizador de poliamida (Componente B).

PRIMER PROTECT EX es un producto formulado con resinas epóxicas y pigmentos inhibidores de corrosión con base en fosfato de zinc, que proporcionan alta resistencia química y a la abrasión.

No contiene sustancias tóxicas como cromatos o plomo.

Información Técnica

Color : Gris

Viscosidad (Krebs 25°C) : 72 KU – 85 KU

% Sólidos (por volumen) : 60% - 62%

Secado al tacto : 30 minutos

Secado repinte : 60 minutos

Curado total : 7 días

Tiempo de Inducción : 20 minutos

Usos

Sistema anticorrosivo imprimante de superficies y estructuras metálicas que se encuentran expuestas a ambientes de agresividad media y alta, ya sean industriales o marinos.

PRIMER PROTECT EX es compatible con los sistemas de protección contra el fuego de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, es recomendado igualmente como capa de adherencia de recubrimientos finales.

Ventajas

- Buena resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente flexibilidad y adherencia.
- Buen acabado.
- No contiene cromatos ni plomo.
- Excelente compatibilidad con sistemas de acabado de poliuretano, epóxicos y acrílicos.

Rendimiento

PRIMER PROTECT EX tiene un rendimiento teórico (1 mil seco) de 89 m²/gal.

Aplicación

Preparación de la superficie

- La superficie debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan afectar la adherencia del producto.
- Se recomienda realizar una limpieza abrasiva a metal casi blanco (SSPC-SP10/NACE No. 2) o metal blanco (SSPC-SP5/NACE No. 1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

PRIMER PROTECT EX

Imprimante epóxico anticorrosivo

- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, primero se debe remover el recubrimiento que se encuentre en mal estado, para lo cual debe usarse cepillo de alambre, posteriormente limpiar con ayuda de un removedor con el fin de dejar la superficie libre de cualquier contaminante que pueda interferir en el desempeño del recubrimiento que se desea aplicar.
- Para repintar superficies que tienen pinturas epóxicas que se encuentran en buenas condiciones, es necesario proceder a lijarlas en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- No aplicar sobre anticorrosivos o esmaltes alquídicos.

Mezcla

- Agitar el componente A (resina) y el componente B (catalizador epóxico) por separado hasta que se encuentren completamente homogéneos, proceder a mezclar los dos componentes, en relación 1 : 1 en volumen, hasta obtener un producto uniforme. Si es necesario, se puede adicionar disolvente hasta obtener la viscosidad deseada; la adición del disolvente se debe realizar agitando constantemente para garantizar que el producto quede homogéneo.
- Utilizar como disolvente epóxico CARBOMASTIC No. 1 recomendado por EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Una vez preparada la mezcla se debe esperar 20 minutos, el cual equivale al tiempo de inducción del sistema, posteriormente aplicar el producto sobre la superficie.
- Se debe preparar únicamente la cantidad que va a ser utilizada, ya que después de 8 horas de preparada la mezcla el producto pierde propiedades.
- Este producto está diseñado para ser aplicado con pistola convencional, brocha y rodillo. Si se va a aplicar con equipo Airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación del producto.

Aplicación

- La temperatura del substrato que va a ser pintado debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío. Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura del material deberá estar entre 21°C y 27°C.
- El tiempo de aplicación entre capas no debe ser superior a 72 horas, de lo contrario, se debe lijar el recubrimiento (o Primer) y activar con disolvente epóxico.
- Temperatura mínima de aplicación: 5°C.
- Temperatura máxima de aplicación: 45°C.
- Humedad relativa máxima: 85%.
- Perfil de anclaje recomendado: 1 – 2 mils.
- Espesor de película seca recomendado: 2 – 8 mils.

Recomendaciones Especiales

- Los sistemas epóxicos cuando están expuestos a la intemperie pueden llegar a presentar “entizamiento” y degradación del color, esto no afecta las propiedades químicas del producto.
- Al estar expuesto a temperaturas mayores de 60°C por largos periodos de tiempo, el producto puede presentar amarillamiento; este cambio de color no afecta las propiedades químicas del producto.
- Los diferentes lotes pueden presentar ligeras diferencias de tonalidad.
- Temperatura máxima de servicio: 120°C.
- De llegar a presentarse contacto del producto con los ojos, lavar con abundante agua corriente y buscar atención médica.
- Para evitar la inhalación prolongada de vapores, se debe usar equipos adecuados de protección. Se recomienda aplicar en sitios que tengan buena ventilación.
- Cuando se van a almacenar envases que ya han sido abiertos, se sugiere, para evitar formación de natas, agregar sin revolver una pequeña cantidad del disolvente recomendado y proceder a tapar bien.
- Cuando no se esté usando, debe mantenerse bien tapado para evitar su contaminación y evaporación de disolventes.
- Para procesos de aplicación del producto en cabinas, éstas deben tener conexiones a tierra según recomendaciones del fabricante de las mismas.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

PRIMER PROTECT EX

Imprimante epóxico anticorrosivo

Manejo y Almacenamiento

PRIMER PROTECT EX debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Componente A (Resina): 1 galón

Componente B (Catalizador poliamida): 1 galón

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Septiembre 15 de 2022

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

PRIMER PROTECT EX

TX40T643

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT