

# NULLIFIRE SC602

## Recubrimiento intumescente base solvente

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

### Descripción

**NULLIFIRE SC602** es un recubrimiento intumescente base solvente, de bajo espesor para protección pasiva contra fuego en elementos estructurales de acero que se encuentran en el interior o semi-expuestas en una edificación.

### Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Composición	Formulación base solvente
Certificaciones	Certifire CF5767, BS476 Parte 20/21, Vigas celular YB5
Clasificación del Edificio	Ambientes solo C1, C2, C3, C4. <b>NULLIFIRE SC602</b> puede exponerse a la intemperie hasta por 6 meses, siempre que no haya empozamiento de agua debido a la lluvia, la condensación u otras circunstancias del sitio.
Gravedad Específica	1.36 +/- 0.02
Volumen de Sólidos	72% +/- 3%
VOC	327 g/litro
Consumo	916 g/m <sup>2</sup> @ 500 micrones de EPS
Promedio de Tiempos de Secado a 20°C	Al tacto – 60 minutos Para recubrir – 6 horas Manipulación – variable, depende de las condiciones del ambiente.  <b>Nota:</b> valores son dados como una guía. Otros factores como velocidad del viento, temperatura, espesor de aplicación deben ser considerados.
Temperatura de servicio	5°C a 35°C
Temperatura de Aplicación	5°C a 35°C A temperaturas por encima de 35°C se puede observar termoplaticidad.

### Usos

**NULLIFIRE SC602** está diseñado para aplicación en sitio mediante equipo mecánico o neumático tipo airless, proporciona resistencia al fuego hasta por 60 minutos en secciones metálicas "I" como vigas, columnas, columnas huecas, cubre algunos calores de masividad para elementos diseñados a 90 minutos y 120 minutos.

### Ventajas

- Espesores de película seca competitivos.
- Compatible con varios imprimantes y sellos para acabado final.
- Fácil aplicación.
- Rápido tiempo de secado.
- Identificador de trazabilidad Optifire+.
- Después de aplicado puede exponerse a la intemperie hasta por 6 meses, siempre que no haya empozamiento de agua debido a la lluvia, la condensación u otras circunstancias propias del sitio.

NULLIFIRE SC602

TX40T981

#### OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

[WWW.TOXEMENT.COM.CO](http://WWW.TOXEMENT.COM.CO)



**EUCLID CHEMICAL**  
**TOXEMENT**

# NULLIFIRE SC602

## Recubrimiento intumescente base solvente

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE SC602

TX40T981

### Rendimiento

**NULLIFIRE SC602** tiene un rendimiento estimado de 916 g/m<sup>2</sup> @ 500 µm de espesor de película seca (DTF). Este rendimiento solo sirve como referencia, el espesor específico debe ser calculado con base a las características de los perfiles y los requerimientos del proyecto. Consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

### Aplicación

#### Equipo de protección

Se debe utilizar en condiciones bien ventiladas, asegúrese de usar todo el equipo de protección recomendado durante la manipulación y el uso de este producto. Para una recomendación completa, consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

#### Condiciones de aplicación

- Asegurar una adecuada ventilación al momento de su aplicación.
- El rango de temperatura para su aplicación debe estar entre +5°C y +35°C, con una humedad relativa menor al 85% y la temperatura de la superficie del acero al menos 3°C por encima del punto de rocío.

#### Herramientas

Se recomienda el uso de equipos de pulverización airless con los siguientes requerimientos:

- Presión de funcionamiento: Mínimo 3100 psi (218 kg/cm<sup>2</sup>).
- Tamaño de la boquilla: 19 – 25 mils.
- Ángulo de abanico: 20° - 40°.
- Diámetro de la manguera: 10 mm (3/8") (diámetro interno).
- Longitud de la manguera: Máximo 30 metros.
- Los filtros en línea no deben usarse normalmente.

#### Preparación del sustrato

**NULLIFIRE SC602** solo se debe aplicar sobre una superficie de acero limpia, sin daños y seca, con un buen perfil de rugosidad tipo Sa 2.5 (SSPC-SP 10).

- Los imprimantes y capas finales de acabado deben ser consultados y aprobados por EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Contactar a EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para confirmar la compatibilidad de sistemas y recubrimientos con **NULLIFIRE SC602**.
- Tanto el imprimante como el sello final deben aplicarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

#### Pretratamiento del sustrato

Se deben eliminar todas las incrustaciones y se debe lograr un perfil de chorro de al menos 50 micras y una limpieza de Sa de 2.5 antes de la aplicación de la imprimación recomendada.

### Recomendaciones Especiales

- La pintura fresca se puede eliminar con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- La pintura seca se puede retirar con un raspador de pintura o medios mecánicos.
- El equipo de pulverización (airless) solo debe limpiarse con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Debe mantenerse alejado de llamas abiertas y otras fuentes de ignición.
- Debe utilizarse en condiciones bien ventiladas.
- NULLIFIRE SC602 debe ser instalado por aplicadores con experiencia siguiendo todas las sugerencias de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Consulte su Asesor Técnico para ampliación de la información.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

#### OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

[WWW.TOXEMENT.COM.CO](http://WWW.TOXEMENT.COM.CO)



**EUCLID CHEMICAL  
TOXEMENT**

# NULLIFIRE SC602

Recubrimiento intumescente base solvente

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

## Manejo y Almacenamiento

**NULLIFIRE SC602** debe almacenarse en su envase original, en condiciones seguras y secas, a una temperatura entre 0°C y 35°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

## Presentación

Cuñete : 25 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web [www.toxement.com.co](http://www.toxement.com.co) para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Enero 3 de 2023

NULLIFIRE SC602

TX40T981

**OFICINA PRINCIPAL:**

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

[WWW.TOXEMENT.COM.CO](http://WWW.TOXEMENT.COM.CO)



**EUCLID CHEMICAL  
TOXEMENT**