# **EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO**

Recubrimiento autoimprimante con alto contenido de sólidos

## Descripción

**EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO** es un recubrimiento autoimprimante bicomponente de alto contenido de sólidos, formulado con pigmentos inhibidores de corrosión a base de fosfato de zinc.

**EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO** proporciona alta resistencia química y mecánica gracias a su fórmula basada en resinas epóxicas y poliamidas modificadas.

### Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Según Carta Ral
Viscosidad (Krebs @25°C)	110 – 120 KU
Peso por galón	6.0 – 6.5 kg/gal
% sólidos (volumen)	78% – 82%
Acabado	Semimate
VOC (Relación mezcla 4:1)	<120g/L
Secado	Al tacto: 60 – 120 min
	Puesta en servicio: 480 – 600 min
Temperaturas de aplicación	5°C – 45°C
Humedad relativa máxima	85%

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se espera una variación razonable bajo condiciones de campo.

### Usos

**EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO** puede usarse como recubrimiento interior o exterior de tanques o tuberías metálicas que contengan agua salada, agua industrial, crudos de petróleo, soluciones alcalinas, entre otros.

**EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO** es empleado como capa intermedia o de acabado en la protección de superficies metálicas que se encuentran expuestas a ambientes en condiciones de alta agresividad para el material. Adicionalmente, puede usarse como recubrimiento para pisos.

## Ventajas

- Autoimprimante que puede usarse como anticorrosivo y acabado simultáneamente.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente adherencia.
- Alta dureza,
- Acabado uniforme.
- Alta resistencia mecánica.
- No contiene plomo ni cromatos.

### Dosificación

**EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO** rinde aproximadamente 120 m²/gal por cada 1 mil (25 micras) de espesor de película seca. Este rendimiento es teórico, el rendimiento real depende de las condiciones del sustrato, metodología y sitio de aplicación y el espesor de película seca definido según la configuración del sistema por especificación técnica.



# **EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO**

Recubrimiento autoimprimante con alto contenido de sólidos

## **Aplicación**

#### Preparación de la superficie

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.
- Cuando se aplique directamente sobre una superficie metálica, se recomienda realizar una limpieza manual mecánica (SSPC-SP3), Abrasiva a Metal grado comercial (SSPC-SP6/NACE No. 3), metal Casi Blanco (SSPC-SP10/NACE No. 2) o Metal Blanco (SSPC-SP5/NACE No. 1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.
- Si la superficie sobre la que se va a aplicar es de concreto o como repintando de superficies con pintura, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

#### Mezcla

- Se debe mezclar previamente y por separado cada uno de los componentes, por aproximadamente 1 minuto.
- Agreque el componente B sobre el componente A, en una relación de 4 partes de componente A por 1 parte de componente B en volumen.
- Mezclar de 3 a 5 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo y de color uniforme. Para mezclar se recomienda un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas, durante la mezcla se debe raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado. Posterior a la mezcla se debe proporcionar un tiempo de inducción de máximo 15 minutos (23°C).

#### **Aplicación**

Aplique el producto sobre la superficie con ayuda de una brocha, un rodillo, pistola pulverizadora o equipo Airless al espesor indicado (Se sugieren espesores entre 8 mil y 10 mils secos). Cuando se realice aplicación con equipo Airless, no se debe agregar EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT a la mezcla para evitar defectos en la aplicación.

## Recomendaciones Especiales

- La temperatura de la superficie debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- La temperatura óptima de aplicación del material es entre 21°C y 27°C antes de mezclar.
- El tiempo de aplicación entre capas no debe superar 72 horas, de ser así, se debe lijar el recubrimiento y activar con EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Se recomienda aplicar EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO en lugares con buena ventilación.
- Para procesos de aplicación en cabinas, estas deben tener conexiones a tierra de acuerdo con las recomendaciones de su fabricante.
- Pueden presentarse ligeras diferencias de tono entre lotes.
- Los sistemas epóxicos cuando están expuestos a la intemperie pueden llegar a presentar "entizamiento" y degradación del color, lo cual no afecta las propiedades químicas del producto.
- Al estar a temperaturas mayores de 60°C por largos periodos de tiempo, el producto presenta amarillamiento; este cambio de color tampoco afecta las propiedades químicas del producto.
- De acuerdo con la herramienta para la aplicación (brocha o rodillo) puede requerirse el uso de EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

## Manejo y Almacenamiento

EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO debe almacenarse en su empaque original, cerrado, en un lugar fresco y alejado de fuentes de calor y eléctricas.

Vida útil en almacenamiento:

• 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.



# **EUCO AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO**

Recubrimiento autoimprimante con alto contenido de sólidos

### **Presentación**

Kit de 1.25 galones compuesto por:

Componente A: 1 galón Componente B: 1/4 galón

Kit de 5 galones compuesto por: Componente A: 4 galones Componente B: 1 galón

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 1 – Octubre 6 de 2025

