

PRIMER PROTECT Zn(R)

Imprimante epóxico rico en zinc metálico

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

PRIMER PROTECT Zn(R)

TX40T1063

Descripción

PRIMER PROTECT Zn(R) es un imprimante epóxico rico en zinc metálico, de dos componentes, con base en resinas epóxicas de buena resistencia química y endurecedor de poliamida.

La película seca de **PRIMER PROTECT Zn(R)** tiene un alto contenido de polvo de zinc, mínimo 80%, lo que proporciona protección galvánica contra la corrosión.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Gris
Viscosidad (Krebs @25°C)	80 – 100 KU
Peso por galón	9.0 – 10.0 kg/gal
% Sólidos (volumen)	60 – 65%
% Sólidos (peso)	80 – 86%
Relación de mezcla (A:B)	3:1 en volumen
Secado	Al tacto: 180 – 240 min
	Puesta en servicio: 240 – 360 min
Temperaturas de aplicación	15°C – 45°C
Humedad relativa máxima	85%

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se espera una variación razonable bajo condiciones de campo.

Usos

PRIMER PROTECT Zn(R) es un recubrimiento anticorrosivo de alto desempeño que se usa como imprimante para estructuras metálicas expuestas a ambientes con condiciones de ataque por corrosión, tales como:

- Industrias petroleras.
- Estructuras marítimas.
- Plantas de producción de ácidos.
- Estructuras metálicas (puentes, torres, racks, estructuras industriales)
- Estructuras que requieran protección catódica en ambientes marinos (alta salinidad), entre otros.

PRIMER PROTECT Zn(R) también puede ser empleado para la recuperación de galvanizado en caliente.

Ventajas

- Alto contenido de zinc metálico.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente adherencia.
- Alta dureza.
- Acabado uniforme.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

PRIMER PROTECT Zn(R)

Imprimante epóxico rico en zinc metálico

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

PRIMER PROTECT Zn(R)

TX40T1063

Rendimiento

PRIMER PROTECT Zn(R) tiene un rendimiento teórico de 99 m²/gal por cada 1 mil (25 micras) de espesor de película seca. Este rendimiento es teórico, el rendimiento real depende de las condiciones del sustrato, metodología y sitio de aplicación y el espesor de película seca definido según la configuración del sistema por especificación técnica.

Aplicación

Preparación de la superficie

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.
- Para asegurar un adecuado perfil de anclaje se sugiere aplicación directamente sobre la superficie metálica, que se prepara mediante una limpieza abrasiva a metal casi blanco (SSPC-SP10/NACE No. 2) o Metal Blanco (SSPC-SP5/NACE No. 1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.
- El tiempo entre aplicación de capas no debe ser superior a 72 horas, de lo contrario, es necesario activar el recubrimiento mediante lijado y posterior aplicación de EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Mezcla

Para mezclar **PRIMER PROTECT Zn(R)** se recomienda un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas. Se debe mezclar por separado cada uno de los componentes del **PRIMER PROTECT Zn(R)** por aproximadamente 1 minuto cada uno; luego, verter el contenido del componente B sobre el A, mezclar entre 5 a 10 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo. Durante la mezcla se deben raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado, pues hacerlo puede generar que se apliquen fracciones de resina o endurecedor sin mezclar creando áreas con curado inadecuado.

Agregar EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT en las proporciones necesarias* y agitar nuevamente, raspando las paredes del recipiente para incorporarlo de manera uniforme. Evitar incluir aire durante la mezcla.

Se recomienda mezclar unidades completas en presentación de Kit por 1.25 galones.

*Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Aplicación

Aplique el producto sobre la superficie con ayuda de una brocha, un rodillo o equipo Airless a un espesor húmedo entre 3 a 6 mils. En caso de emplear equipo Airless, no se debe agregar EUCO SOLVENTE EPÓXICO a la mezcla para evitar defectos en la aplicación.

Temperatura Mínima: 15°C

Temperatura Máxima: 45°C

Humedad Relativa Máxima: 85%

Recomendaciones Especiales

- La temperatura de la superficie debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- La temperatura óptima de aplicación del material es entre 21°C y 27°C antes de mezclar.
- No aplicar sobre superficies húmedas.
- El tiempo de aplicación entre capas no debe superar 72 horas, de ser así, se debe lijar el recubrimiento y activar con EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Se recomienda aplicar **PRIMER PROTECT Zn(R)** en lugares con buena ventilación.
- Para procesos de aplicación en cabinas, estas deben tener conexiones a tierra de acuerdo con las recomendaciones de su fabricante.
- Espesor de película seca sugerido: 2 mils – 4 mils. Se requiere durante el proceso de aplicación control de espesores.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

PRIMER PROTECT Zn(R)

Imprimante epóxico rico en zinc metálico

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

PRIMER PROTECT Zn(R)

TX40T1063

Manejo y Almacenamiento

PRIMER PROTECT Zn(R) debe almacenarse en su envase original, cerrado, en lugar fresco y alejado de fuentes de calor y eléctricas.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit de 1.0 galones

Componente A: $\frac{3}{4}$ (0.75) galón

Componente B: $\frac{1}{4}$ (0.25) galón

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 1 - Julio 1 de 2026

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**