

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO

Imprimante alquídico
(Antes Primer Protect IN)

Descripción

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO es un imprimante con base en resinas alquídicas, pigmentos anticorrosivos e inhibidores de corrosión.

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO está especialmente diseñado con el fin de proporcionar protección a superficies metálicas, dando un acabado de rápido secado y fácil aplicación.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Según Referencia
Viscosidad (Krebs @25°C)	150 – 180 KU
Peso por galón	5.4 – 5.9 kg/gal
Contenido de sólidos	50% – 55% volumen 60% – 65% peso
Acabado	Semimate
Secado (25°C)	Al tacto: 20 – 45 min Al manejo: 45 – 90 min
Temperaturas de aplicación	5°C – 45°C
Humedad relativa máxima	85%

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se espera una variación razonable bajo condiciones de campo.

Usos

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO es ideal para proteger superficies metálicas expuestas a ambientes de agresividad baja o poco contaminados (C1 – C2), como:

- Tanques de almacenamiento.
- Tuberías.
- Puertas, rejas, estructuras metálicas ligeras.
- Estructuras de acero.
- Puentes.
- Pasamanos.
- Maquinaria agrícola e industria.

Ventajas

- Excelente cubrimiento y acabado.
- Facilidad de aplicación.
- Excelente adherencia a superficies metálicas.
- Alta dureza y flexibilidad.
- Rápido secado.
- No contiene plomo ni metales pesados.

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO

Imprimante alquídico
(Antes Primer Protect IN)

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO

TX40T683

Rendimiento

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO rinde aproximadamente 75 m²/gal por cada 1 mil (25 micras) de espesor de película seca. Este rendimiento es teórico; el rendimiento real depende de las condiciones del sustrato, metodología y sitio de aplicación y el espesor de película seca definido según la configuración del sistema por especificación técnica.

Aplicación

Preparación de la superficie

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.
- Cuando se aplique directamente sobre una superficie metálica, se recomienda realizar una limpieza manual mecánica (SSPC-SP3), Abrasiva a Metal grado comercial (SSPC-SP6/NACE No. 3), metal Casi Blanco (SSPC-SP10/NACE No. 2) o Metal Blanco (SSPC-SP5/NACE No. 1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.
- Para repintar superficies previamente recubiertas con pinturas alquídicas que se encuentren en buenas condiciones, es necesario lijarlas en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con EUCO SOLVENTE ALQUÍDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, esta debe ser removida con ayuda de una espátula o cepillo de cerdas metálicas y con removedor de pinturas de uso general.
- Si la superficie sobre la que se va a aplicar es de concreto o de fibro-cemento, consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Mezcla

Para mezclar **PRIMER PROTECT ALQUÍDICO** se recomienda un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas. Se debe mezclar previamente por aproximadamente 1 minuto hasta homogeneizar completamente, asegurándose de incorporar el producto de las paredes del recipiente.

Agregar EUCO SOLVENTE ALQUÍDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT en las proporciones necesarias* según la metodología de aplicación y agitar nuevamente, raspando las paredes del recipiente para incorporarlo de manera uniforme. Evitar incluir aire durante la mezcla.

*Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Aplicación

Aplique el producto sobre la superficie con brocha, rodillo, pistola de aire comprimido o equipo Airless. En caso de emplear equipo Airless, no se debe agregar EUCO SOLVENTE ALQUÍDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT a la mezcla para evitar defectos en la aplicación.

Recomendaciones Especiales

- La temperatura de la superficie debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- La temperatura óptima de aplicación del material es entre 21°C y 27°C antes de mezclar.
- El tiempo de aplicación entre capas no debe superar 72 horas, de ser así, se debe lijar el recubrimiento y activar con EUCO SOLVENTE ALQUÍDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Se recomienda aplicar **PRIMER PROTECT ALQUÍDICO** en lugares con buena ventilación. Verificar con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT si se tienen condiciones de aplicación en ambientes con limitada ventilación.
- Para procesos de aplicación en cabinas, éstas deben tener conexiones a tierra de acuerdo con las recomendaciones de su fabricante.
- Pueden presentarse ligeras diferencias de tono entre lotes.
- Aplicar **PRIMER PROTECT ALQUÍDICO** en capas uniformes evitando cualquier exceso que promueva secado lento o inconvenientes de aplicación.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO

Imprimante alquídico
(Antes Primer Protect IN)

- De acuerdo con la herramienta para la aplicación (brocha o rodillo), puede requerirse el uso de EUCO SOLVENTE ALQUÍDICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Establecer de acuerdo con los requerimientos del proyecto los requisitos de mantenimiento y/o frecuencia de repintado.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

PRIMER PROTECT ALQUÍDICO debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, en lugares frescos y alejados de fuentes de calor y eléctricas.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Envase : 1 galón
Cuñete : 5 galones

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 5 - Julio 2 de 2026

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**