

PRIMER PROTECT EPÓXICO

Imprimante epóxico anticorrosivo
(Antes Primer Protect EX)

Descripción

PRIMER PROTECT EPÓXICO es un imprimante epóxico anticorrosivo de dos componentes, compuesto por una resina epóxica (Componente A) y un catalizador de poliamida (Componente B).

PRIMER PROTECT EPÓXICO es un producto formulado con resinas epóxicas y pigmentos inhibidores de corrosión con base en fosfato de zinc, que proporcionan alta resistencia química y a la abrasión, además de un rápido secado que permite disminuir tiempos de pintado. No contiene sustancias tóxicas como cromatos o plomo.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Según Referencia
Viscosidad (Krebs @25°C)	80 – 100 KU
Peso por galón	5.0 – 5.6 kg/gal
	58% – 62%
Acabado	Semimate
VOC (Relación mezcla 4:1)	<120 g/L
Secado	Al tacto: 45 – 600 min
	Al manejo: 240 – 360 min
Temperaturas de aplicación	5°C – 45°C
Humedad relativa máxima	85%

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se espera una variación razonable bajo condiciones de campo.

Usos

PRIMER PROTECT EPÓXICO puede usarse como sistema anticorrosivo imprimante de superficies y estructuras metálicas que se encuentran expuestas a ambientes de agresividad media y alta (C3 – C5), ya sean industriales o marinos.

PRIMER PROTECT EPÓXICO es compatible con los sistemas de protección contra el fuego de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, puede ser aplicado sobre superficies galvanizadas y es recomendado como promotor de adherencia de recubrimientos finales.

Ventajas

- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente adherencia.
- Acabado uniforme.
- No contiene plomo ni cromatos.
- Excelente compatibilidad con sistemas de acabado de poliuretano, epóxicos y acrílicos.

Rendimiento

PRIMER PROTECT EPÓXICO rinde aproximadamente 93 m²/gal por cada 1 mil (25 micras) de espesor de película seca. Este rendimiento es teórico; el rendimiento real depende de las condiciones del sustrato, metodología y sitio de aplicación y el espesor de película seca definido según la configuración del sistema por especificación técnica.

PRIMER PROTECT EPÓXICO

Imprimante epóxico anticorrosivo
(Antes Primer Protect EX)

RECUBRIMIENTOS ESPECIALES

PRIMER PROTECT EPÓXICO

TX40T643

Aplicación

Preparación de la superficie

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir la correcta adherencia del producto.
- Cuando se aplique directamente sobre una superficie metálica, se recomienda realizar una limpieza manual mecánica (SSPC-SP3), Abrasiva a Metal grado comercial (SSPC-SP6/NACE No. 3), metal Casi Blanco (SSPC-SP10/NACE No. 2) o Metal Blanco (SSPC-SP5/NACE No. 1), con el fin de obtener una máxima durabilidad y adherencia.
- Para repintar superficies previamente recubiertas con pinturas epóxicas que se encuentren en buenas condiciones, es necesario lijarlas en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar todo rastro de polvo y luego activar con EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, esta debe ser removida con ayuda de una espátula o cepillo de cerdas metálicas y con removedor de pinturas de uso general.
- Si la superficie sobre la que se va a aplicar es de concreto o fibro-cemento, consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Mezcla

- Se debe mezclar previamente y por separado cada uno de los componentes, por aproximadamente 1 minuto.
- Agregue el Componente B sobre el Componente A, en una relación de 1 parte de Componente A por 1 parte de Componente B en volumen.
- Mezclar de 3 a 5 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo y de color uniforme. Para mezclar se recomienda un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas, durante la mezcla se debe raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado.
- Agregar EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT en las proporciones necesarias* según la metodología de aplicación y agitar nuevamente, raspando las paredes del recipiente para incorporarlo de manera uniforme. Evitar incluir aire durante la mezcla.
- Una vez preparada la mezcla se debe esperar 20 minutos, el cual equivale al tiempo de inducción del sistema, posteriormente aplicar el producto sobre la superficie.

*Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Aplicación

Aplique el producto sobre la superficie con ayuda de una brocha, rodillo o equipo Airless a un espesor entre 2 y 8 mils. En caso de emplear equipo Airless, **no** se debe agregar EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT a la mezcla para evitar defectos en la aplicación.

Recomendaciones Especiales

- La temperatura de la superficie debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- La temperatura óptima de aplicación del material es entre 21°C y 27°C antes de mezclar.
- El tiempo de aplicación entre capas no debe superar 72 horas, de ser así, se debe lijar el recubrimiento y activar con EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Se recomienda aplicar **PRIMER PROTECT EPÓXICO** en lugares con buena ventilación. Se sugiere validar previa aplicación condiciones ambientales para evitar condensación. Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Para procesos de aplicación en cabinas, éstas deben tener conexiones a tierra de acuerdo con las recomendaciones de su fabricante.
- Efectuar control de espesores durante la aplicación de **PRIMER PROTECT EPÓXICO**, evitando espesores menores o mayores que puedan generar algún tipo de afectación en el desempeño del producto.
- Pueden presentarse ligeras diferencias de tono entre lotes.
- Los sistemas epóxicos cuando están expuestos a la intemperie pueden llegar a presentar "entizamiento" y degradación del color, lo cual no afecta las propiedades químicas del producto.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

PRIMER PROTECT EPÓXICO

Imprimante epóxico anticorrosivo
(Antes Primer Protect EX)

- De acuerdo con la herramienta para la aplicación (brocha o rodillo), puede requerirse el uso de EUCO SOLVENTE EPÓXICO de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT, consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Una vez preparada la mezcla de los dos componentes, ésta debe utilizarse antes de 8 horas (20°C).
- No aplicar sobre anticorrosivos o esmaltes alquídicos.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

PRIMER PROTECT EPÓXICO debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, en lugares frescos y alejados de fuentes de calor y eléctricas.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit x 2 galones compuesto por:

Componente A : 1 galón

Componente B : 1 galón

Kit x 10 galones compuesto por:

Componente A : Cuñete x 5 galones

Componente B : Cuñete x 5 galones

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 6 - Julio 2 de 2026

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**